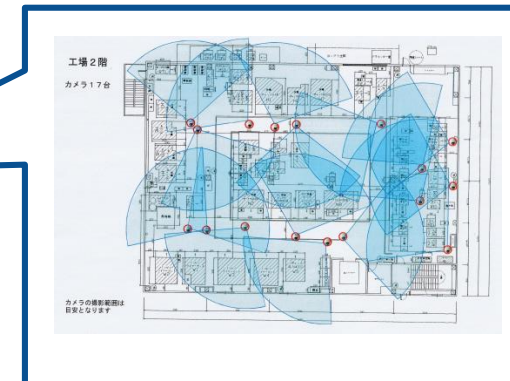
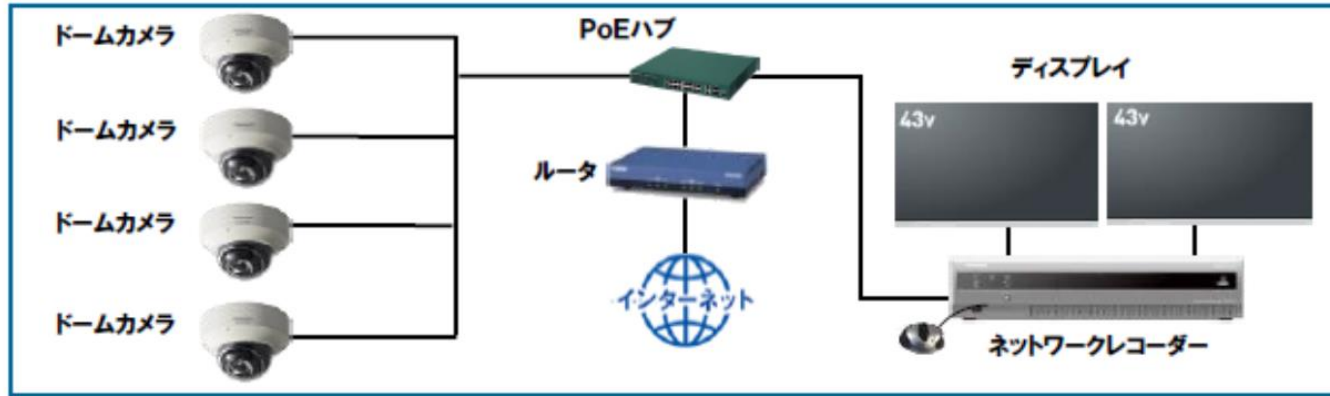


事例 2 : H社 人手作業の効率化対策 (カメラ導入・動作分析システム導入)

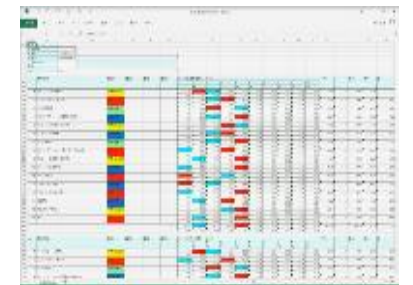
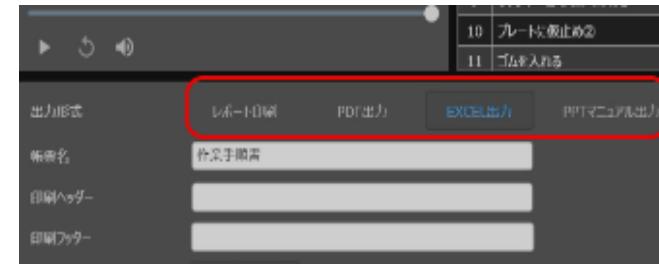
(1)課題：人手作業の効率化： 生産に携わる従業員の作業（動作・段取りなど）を分析、業務の見える化を進め、作業の標準化・効率化を図る事が必要

(2)解決策：ネットワークカメラとネットワークレコーダを導入し、各作業現場を映像記録、作業分析／業務最適化ソフトウェアで分析

【導入システム 工場内部にカメラ導入】



【動作分析ソフトの導入】



(3)導入効果：分析の結果、レイアウトを見直す等、生産・製造現場の作業効率化が図れた