

7 金型(トムソン型含む)

(株)アイエムデー工業

- 【住 所】〒599-8114 堺市東区日置荘西町6-32-40
【T E L】072-287-2001 【F A X】072-287-2020
【代表者氏名】石山 智子 【U R L】www.imd-ind.com
【設 立 年】1982年 【資 本 金】850万円 【従 業 員 数】7人
【事 業 概 要】プレス金型専門メーカーとして長年培ってきた高度な技術力と経験を活かし、耐久性があり精度の高い金型を主に製作しています。順送型内での絞りやバリリング、コイニングなどの成形も得意です。お客様とのコミュニケーションを密にし、潜在的なご要望も掘り上げて、より生産の現場で使いやすい金型をご提案、ご提供します。300トンプレスはアンコイラ・レベラー付で量産にも対応しています。
- 【取 扱 商 品】プレス金型(順送・単発・ロボットライン等)
【取引先業種】オートバイ・自動車用クラッチメーカー、発電機メーカー、他 上場企業
【主商品・サービス】精密・順送金型の設計・製作、プレス生産
【設備と技術】★ワイヤーカット6台、マシニングセンタ4台、フライス、NC複合旋盤、研磨機他 ★三次元測定器、形状測定器他 ★トライプレス：80、110、150、300 TON
【セールスポイント】お客様の要望に、高いレベルでお応えする金型を製作いたします。順送型ではコストパフォーマンスの高いレイアウトをご提供します。海外工場で使用される金型の実績も多く、メンテナンスが簡便で、長期にわたり良品を生産できる金型を製作してきました。切削等の従来品からプレス生産への転換のご相談承ります。試作や金型部品加工も承ります。お気軽にお声掛けください。

(株)共進機型製作所

- 【住 所】〒590-0008 堺市堺区南庄町2-4-1
【T E L】072-238-3321 【F A X】072-229-2384
【代表者氏名】和田 武之 【U R L】http://www.kyoshinkigata.co.jp
【設 立 年】1937年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】7人
【事 業 概 要】鋳造用金型、木型の設計製作、シリンダーブロック、ヘッド、マニホールドなど内燃機品、トランスミッションケース、クラッチハウジングなど足回りカバー類、鋳造部品の製作
- 【取 扱 商 品】◎鋳造用型製作および関連商品。主型・シェル中子金型(ガス・ヒーター加熱)、コールドボックス金型・消失型・コアセッター・中子組立治具・試作用型・倣い用モデル・発泡型・3Dデータ製作
【取引先業種】自動車・農機・産業用機械・鋳鉄管・鋳造品メーカー
【設備と技術】CAD/CAM、立形・横形マシニングセンター(最大1,600×800×800)、NC倣いフライス、木工用門形マシニングセンター・非接触3次元測定機
【セールスポイント】あなたと共に進みたいをフレーズに共進機型では、ものづくりの喜びを社員だけでなく、ユーザーの皆様とも分かち合い、信頼される製品をご提供し、鋳造型のプロとして日々邁進致しております。

(有)三宝金型製作所

- 【住 所】〒593-8316 堺市西区山田3-890-3
 【T E L】072-271-9289 【F A X】072-273-3998
 【代表者氏名】中村 裕一 【U R L】www.sanpou-kanagata.jp/
 【代表メール】sanpou-k@ace.ocn.ne.jp
 【設 立 年】1969年 【資 本 金】300万円 【従 業 員 数】10人
 【特 許 内 容】成形効率や成形品質の向上を可能とする金型構造
 【事 業 概 要】創業以来、一貫した製造体制と卓越した技術力で発泡ビーズ樹脂成形金型を主として、常にニーズの一步先を見据えた金型を製作しています。
 【取引先業種】発泡ビーズ樹脂(スチロール)成形、シート成形、回転成形に係わる会社
 【主な商品・サービス】アルミ製金型
 【設備と技術】Vプロセス鑄造設備を保有し、アルミ鑄物を母体とする金型の品質が向上できます。エンドユーザーから高評価を頂いております。
 【セールスポイント】当社は発泡スチロール成形金型を主として、創意工夫を礎とした「ものづくり」を行ってまいりました。近年では本種成形について原点回帰を行い、「従来よりも成形効率を飛躍的に向上できる金型」を開発しました。成形コストの低減に十分にご活用いただけると自負しております。

(株)辻林鐵工所

- 【住 所】〒599-8266 堺市中区毛穴町175
 【T E L】072-273-5125 【F A X】072-272-2114
 【代表者氏名】辻林 隆 【U R L】www.tsujibayashi.co.jp
 【代表メール】tiw@tsujibayashi.co.jp
 【設 立 年】1961年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】40人
 【事 業 概 要】常にあらゆる角度から検討し、金型づくりを効率良く稼働させる為の設備の強化に努め、一貫した生産ラインで金型及びプレス加工に関するあらゆるカスタムニーズに的確・敏速に対応しています。
 【取 扱 商 品】・板金プレス用金型
 ・アルミ押出し用金型
 ・各種プレス製品加工
 【取引先業種】自動車メーカー、アルミ押出しメーカー、農業機械メーカー、産業機械メーカー
 【主な商品・サービス】・農機及び自動車メーカー(中型、大型のプログレ、タンデム型)の製造
 ・建材、車輛関係の小型～大型のアルミ押出し型の製造
 ・一般産業機用のプレス部品の加工
 【設備と技術】門型MC(MCR-BⅡ)他2台、横型MC3台、立型MC3台、NC旋盤2台、NC放電加工機8台、ワイヤーカット放電加工機6台、プレス機800t・500t・200t計5台、クレーン10t・5t・2.8t計7台、CAD・CAM(3D、2D)9台
 【セールスポイント】大型プレス金型、順送プレス金型、大型アルミ押出し金型等の設計・製作を通じて信頼と高品質をユーザーに提供し、人々の暮らしに価値ある製品をとどけるため、研究・開発に挑み続けています。

(株)浪速工作所

- 【住 所】〒590-0157 堺市南区高尾3-3287-2
- 【T E L】072-271-5931(代) 【F A X】072-271-5932
- 【代表者氏名】谷本 和考 【U R L】<http://www.naniwakousaku.co.jp/>
- 【設 立 年】1946年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】30人
- 【事 業 概 要】弊社は配管用押出金型・射出金型を中心にプラスチック加工金型・設備を設計・製作しています。設計・生産技術は欧州の先進的企業と技術交換し、製造はタイ・韓国にも拠点をもち、グローバルに展開しております。
- 【取 扱 商 品】プラスチック押出金型(パイプ→一層・二層・三層押出、雨樋・窓枠等異型押出)、プラスチック射出金型(配管用射出・雨樋用射出、一般建材用射出)、熱加工用金型、省力化、自動機器、変型製袋用金型及機器
- 【取引先業種】配管用パイプ・継手メーカー、雨樋用メーカー、住宅建材用メーカー
- 【主 な 商 品・サ ー ビ ス】プラスチック金型及設備の設計から製造・テストまで一貫生産を行っており、納入後も補修・メンテ等責任を持ってサービスにあたらせて頂いております。
- 【設備と技術】金型の総重量20トンまで製作可能な設備で、大型M・C3台を初め30台以上の工作機械、CAD・CAM及流動解析の設備、450トンの射出成型機を有しています。
- 【セールスポイント】金型の設計・デザイン・製作において、特にアンダーカットのシステムを多く有しており、その仕上り具合も30年以上の経験から、世界トップクラスの精度を有しています。欧州の先進的メーカーと技術交換の実績があり、昨今はタイ及韓国の金型メーカーに技術指導しながら、加工の能力アップとコストダウンに努めています。

ハイテン工業(株)

- 【住 所】〒587-0022 堺市美原区平尾679番地
- 【T E L】072-361-8110 【F A X】072-361-8228
- 【代表者氏名】佐伯 知哉 【U R L】www.hiten.co.jp
- 【設 立 年】1950年 【資 本 金】1,200万円 【従 業 員 数】45人
- 【特 許 内 容】国内の特許取得「熱間鍛造用金型、熱間鍛造装置及び熱間鍛造用金型の製造方法」(特許第6128671号)
- 【事 業 概 要】ナットホームー及びパーツホームー用金型、及びプレス用金型の設計・製造、販売。熱間、温間、冷間ボルト用金型の設計・製造、販売。
- 【取 扱 商 品】ナットホームーダイス、ボルトホームーダイス、パーツホームーダイス、ヘッディングダイス。各種圧造機用特殊金型とそれに付随する超硬工具及び治具。
- 【取引先業種】自動車部品メーカー 建築部品メーカー
- 【主 な 商 品・サ ー ビ ス】新作金型の製造と修理を含むメンテナンス。圧造情報の提供。金型情報の提供。
- 【設備と技術】5軸マシニングセンター、マシニングセンター、CNC旋盤、ワイヤー放電加工機、CNC放電加工機、細穴放電加工、CNC円筒研削盤、等
三次元測定機、形状測定器 等
- 【セールスポイント】同社の独自技術のレベルUPに向けた日々の取り組みに対して、「大阪 ものづくり優良企業賞2018」の「夢・未来・ORIST賞」が授与されました。まさに「夢」ある「未来」が期待される企業です。当社は金型部品の設計、製造を通じて、多くの高品質製品を世に送り出してきました。これからも金型を通じ、産業分野に貢献してまいります。さらに新素材の開発で、金型以外にも目を付け進んでおります。

(株)三宏ダイテクノ**【住 所】**〒587-0012 堺市美原区多治井564-1**【T E L】**072-363-3162 **【F A X】**072-361-0450**【代表者氏名】**岡田 政宏 **【U R L】**www.mdtech.co.jp/**【設 立 年】**2002年 **【資 本 金】**1,000万円 **【従 業 員 数】**18人**【事業概要】**鍛圧造工程設計から、ロール・フィンガー等周辺工具、超硬ダイス、超硬ピン、スチールピンまでを一括生産。工程改良・寿命改善においては前身の個人事業時代を含め、30年を超えるノウハウの蓄積あり。試打でのオペレーター派遣から、前述のノウハウを用いたコストダウンまで、トータルに鍛圧造企業様をサポートします。**【取扱商品】**超硬ダイス・超硬ピン・スチールピン・プレス金型**【取引先業種】**自動車、航空機、電気電子、建築部品の鍛圧造メーカー**【主な商品・サービス】**ヘッダー・フォーマー用圧造工具、プレス金型、鍛圧造工程設計**【設備と技術】**汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス盤、NCフライス盤、NC放電加工機、ワイヤー放電加工機、細孔放電加工機、ホーニング盤、内面・円筒・平面研削盤、輪郭形状測定器等**【セールスポイント】**極小径ダイスから大型ダイスまで。最新の技術を意欲的に取り込み、各種難加工材の鍛圧造の経験多数。常識を超える深穴加工の実績もありますので、お困りの際は一度ご相談下さい。**(株)リットアイ****【住 所】**〒599-8262 堺市中区八田北町918**【T E L】**072-278-0407 **【F A X】**072-279-0107**【代表者氏名】**植埜 幹三 **【U R L】**www.rittai-k.jp**【設 立 年】**1986年 **【資 本 金】**5,000万円 **【従 業 員 数】**13人**【事業概要】**自動車電装部品ダイカスト製品用金型設計製作、精密ダイカスト製品用ダイカスト金型設計製作**【取引先業種】**自動車関係電装部品**【主な商品・サービス】**生産効率：経済性重視のダイカスト金型の設計製作**【設備と技術】**マシニングセンター(マキノ：V56i/V56/V33/V33IG、OKK：VM53R/VB53)、EDM(三菱：EA12V-ADVANCE他)、3Dcad/cam(TopSolid/Space-E/FF-CAM他)、匠の技と設備機器最大能力の融合**【セールスポイント】**精度と提案力で薄肉ダイカスト金型を極める。単にダイカスト金型を造るのではなく、良質のダイカスト製品を生む金型を造ることをモットーに、お客様のニーズに応じてゆきます。ISO9001：認証取得(2004年7月)