

5 金属熱処理

三洋金属熱錬工業(株)

- 【住 所】〒587-0061 堺市美原区今井348-1
【T E L】072-361-5711 【F A X】072-361-5578
【代表者氏名】葛村 安弘 【U R L】www.sanyounetsuren.com
【設 立 年】1961年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】90人
【事 業 概 要】金属熱処理全般及びショット加工
【取 扱 商 品】各種金属熱処理、ADI(オーステンパ)、焼入、焼戻、焼準、焼鈍、球状化、ISO9001認定
【取引先業種】①自動車関連(ギヤ、クラッチ、デフケース等) ②建設機械関連(キャタピラ、シンガネ) ③建築部材関連(耐震部材、カプラー、ナット) ④その他(ナット、ワッシャー、ボルト)
【設備と技術】連続炉(焼入焼戻 4基、焼準焼鈍 11基)、ピット炉 5基、箱型炉 2基、変成炉 2基、ショット加工機 11基、球状化2
【セールスポイント】次々と変化し多様化するお客様のニーズに応えられるよう最新設備の導入により機動性、即応性に富んだ生産を可能にしています。

泉北熱錬(株)

- 【住 所】〒593-8315 堺市西区菱木1-2370
【T E L】072-271-1441 【F A X】072-271-1443
【代表者氏名】谷野 浩平 【U R L】http://www.senbokuneturen.jp/
【設 立 年】1968年 【資 本 金】4,000万円 【従 業 員 数】15人
【事 業 概 要】金属熱処理全般
【取 扱 商 品】金属熱処理全般
【セールスポイント】我々は、原子力に基づく円形鋼管熱処理工場として認定されており、長年にわたりメーカーからの徹底した品質管理のもと成長し続けている企業です。

(株)ダイネツ

- 【住 所】〒590-0930 堺市堺区柳之町西3-3-1
 【T E L】072-229-0223 【F A X】072-229-0226
 【代表者氏名】葛村 安弘 【U R L】www.dainetsu.co.jp
 【設 立 年】1944年 【資 本 金】5,000万円 【従 業 員 数】87人
 【事 業 概 要】鉄鋼素形材の熱処理全般。焼入焼戻し、焼ならし、焼なまし、固溶化処理、オールケース型雰囲気炉による無酸化焼入焼戻し、ガス浸炭、浸炭窒化等の表面熱処理、ショットブラスト。
 【取 扱 商 品】建設機械関連、一般産業機械関連、自動車・造船・プラント関連、工作機械関連、土木・建築関連、工具関連 等
 【取引先業種】製鋼メーカー、工作機械メーカー、産業機械メーカー、プラントメーカー、造船メーカー、建設機械メーカー他
 【主な商品・サービス】熱処理全般。焼入焼戻し、焼ならし、焼なまし、固溶化処理、無酸化焼入焼戻し、ガス浸炭、浸炭窒化等の表面熱処理、ショットブラスト。
 【設備と技術】全国でも有数の大型熱処理炉は単重15t超、長さ9m超の製品に対応可能。大物製品につきものの製品の変形や硬さのバラつきを最小限にするため、設備改善と技術向上に常に取り組み高評価を得ています。
 【セールスポイント】ISO9001認定により、充実した品質保証体制。小ロットでの短納期対応。小物から単重15t超まで幅広く対応。2008年 大阪府ものづくり優良企業賞 QC D部門賞 受賞 2009年 経済産業省元気なモノ作り中小企業300社 選定 2009年 近畿経済産業局 KANSAIモノ作り元気企業100社選定と堺技衆認定と、行政にも高く評価されています。金属熱処理技能士の国家資格を取得したエキスパート達が、ニーズ&コンサルティングにお応えいたします。

(株)谷口金属熱処理工業所 大阪工場

- 【住 所】〒592-8331 堺市西区築港新町2-6-22
 【T E L】072-245-6555 【F A X】072-245-3889
 【代表者氏名】谷山 俊介 【U R L】www.taniguchi-mht.co.jp
 【設 立 年】1975年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】40人
 【事 業 概 要】各種金属製品の熱処理全般を行っています。特に大型構造物の熱処理については、多くの実績を持っており、特殊な案件のご相談にも対応します。
 【取 扱 商 品】溶接構造物の応力除去焼鈍を中心に、焼入・焼戻・固溶化熱処理に対応。プレス矯正、ショットブラスト、塗装についても対応可能です。
 【取引先業種】船舶、製鋼、エネルギー関連プラント、産業機械メーカー
 【主な商品・サービス】金属熱処理全般(単体重量45トン、最長15m、最大幅5mまで可能)
 【設備と技術】航空宇宙品質マネジメントシステム(JISQ9100)認証を取得。万全の品質保証体制。
 【セールスポイント】高速道路ICが近くアクセス良好な大阪府堺市海岸沿いに立地しており、海上輸送も可能です。ご相談により、自社車両による引取り・納品も可能です。

東亜熱処理(株)

- 【住 所】〒587-0062 堺市美原区太井673
- 【T E L】072-361-2462 【F A X】072-362-7914
- 【代表者氏名】藤木 孝太郎 【U R L】
- 【代表メール】BCF00575@nifty.com
- 【設 立 年】1966年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】40人
- 【事 業 概 要】主にベアリングレースの光輝熱処理・真空熱処理・浸炭熱処理を行っています。またベアリング以外でも、その他自動車部品、重要部品等の熱処理を行っております。
- 【取 扱 商 品】あらゆるベアリングレースの熱処理加工。低炭素鋼・SCM材等の浸炭・浸炭窒化処理。軸受鋼の浸炭窒化処理。ステンレス鋼・ダイス鋼の真空熱処理、JIS規格に無い新しい材質の熱処理
- 【取引先業種】ベアリングメーカー・精密機器メーカー・治工具メーカー・自動車部品メーカー
- 【主な商品・サービス】光輝熱処理・浸炭熱処理・真空熱処理・窒化熱処理
- 【設備と技術】メッシュベルト式連続熱処理炉・バッチ式オールケース炉・真空熱処理炉・バッチ式テンパー炉・ショットブラスト・サブゼロ装置
- 【セールスポイント】半世紀余りに渡る経験と実績をベースにISO9001を用いて、顧客に満足される金属熱処理加工を提供しております。設立当初よりベアリング関連部品の熱処理を行っており、長年にわたり培われてきたノウハウを生かし、歪の少ない安定した品質の熱処理を得意にしております。(一度御相談頂き、熱処理の可能・コスト・処理方法等、最適な御提案をさせていただきます。)

(株)ニシウラハード

- 【住 所】〒587-0062 堺市美原区太井272
- 【T E L】072-362-2811 【F A X】072-362-2813
- 【代表者氏名】西浦 武義
- 【設 立 年】1973年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】10人
- 【事 業 概 要】真空熱処理炉による精密金型の熱処理およびCVD法による金属表面のセラミックコーティング
- 【取 扱 商 品】高速度工具鋼、冷間・熱間工具鋼、ステンレス鋼、黄銅、銅、磁性材料、その他
- 【取引先業種】自動車メーカー、電気及産業機械メーカー、造管メーカー
- 【主な商品・サービス】特殊金型用鋼等の真空熱処理、工具鋼、ステンレス等の無酸化焼なまし
- 【設備と技術】真空熱処理炉5機、表面処理装置1機、雰囲気熱処理炉1機、プレート等の歪取設備一式
- 【セールスポイント】長年蓄積してきた技術を元に精度の高い熱処理を提供します。最大焼入サイズ1,000×1,000×1,400(SKD11)金型、精密部品など、多種多様な製品を精密熱処理加工することでお客様に満足して頂ける様、日々努力しています。

八田工業(株)

- 【住 所】〒599-8265 堺市中区八田西町2-18-40
 【T E L】072-277-7227 【F A X】072-277-8960
 【代表者氏名】隅谷 賢三 【U R L】www.hatta.co.jp
 【設 立 年】1979年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】26人
 【事 業 概 要】夢の刃物鋼スーパーパウダー合金・ZDP189を販売・管理。堺ブランド「堺技衆」認証No,0071。年中無休24時間受付。ISO14001、ISO9001を認証取得。金属製品づくりへの大きな責任感とこだわりがここにあります。
- 【取 扱 商 品】真空熱処理加工、イオン窒化処理
 【取引先業種】工作機械メーカー、金型メーカー、ベアリングメーカー
 【主な商品・サービス】①金属熱処理加工、②刃物用鋼材販売
 【設備と技術】①真空熱処理装置、イオン窒化装置、ガス浸炭装置、サブゼロ装置、真空洗浄機、ショット機、各種硬度計、金属熱処理技能士による対応 ②刃物鋼「ZDP189」、「ZDP189+VG10 三層鋼」の販売・管理
 【セールスポイント】「良い品を、創意と熱意と、人の和で」をモットーに、当社は24時間、日曜、祭日関係なく稼働し、品質、納期、価格等が何処よりも優れる努力をし、全社員が一体となってお客様にサービスを致しております。堺ブランド「堺技衆」認証No,0071。

富士高周波工業(株)

- 【住 所】〒590-0001 堺市堺区遠里小野町2-3-15
 【T E L】072-229-0230 【F A X】072-233-7583
 【代表者氏名】後藤 光宏 【U R L】www.fuji-koushuha.co.jp
 【設 立 年】1958年 【資 本 金】1,800万円 【従 業 員 数】22人
 【事 業 概 要】ベアリング、ギヤ、シャフトなどの産業機械部品全般の高周波及びレーザーによる部分焼入れを行っています。そのほか、メーカー様の製品開発などの試作・研究案件の加工も受け持っております。
- 【取引先業種】各種産業機器メーカー、自動車メーカーなど
 【設備と技術】高周波発振器：真空管式 30kHz～200kHz、50kw～150kw、4台／トランジスタ 6kHz、600kw、1台／トランジスタ式 10kHz、100kw～250kw、3台／レーザー焼入れ機：高出力半導体レーザー4台／焼き戻し炉、2台／各種検査機器
 【セールスポイント】昭和33年に大型ベアリングの焼入れで創業し、その後産業機械部品全般を手掛け、2008年12月からレーザー焼入れの受託加工を開始し、更に2012年1月からレーザークラディングにいち早く取り組み、現在に至っております。多品種少量生産の加工を行うことにより、よりフットワークの軽く様々な顧客のニーズに応えるようにしてきました。