

# 機械加工技術者のための切削加工の理論と実際

## ～これだけは知っておきたい！切削加工の知識～

この度、近畿職業能力開発大学校の協力を得て、切削加工の理論と実際について学ぶ講座を開催いたします。切削加工を効果的に行うためには最適な工具を選択し、最適な切削条件を設定できる知識が不可欠となります。この知識は、加工現場で創意工夫し、付加価値の高い製品を作り出す基礎力にもなります。本講座では、切削加工の基礎的な仕組み及び切削工具の特性などを理解し、切削加工に求められる最適な工具を選択し、最適な切削条件を設定できる知識を身につけます。皆様のご参加を心よりお待ちしております。

### ◆◆◆◆開催概要◆◆◆◆

- 【日程】 9月2日(水)、3日(木) 2日間
- 【時間】 各日共 10:00～17:00
- 【場所】 堺市産業振興センター 4階 セミナー室1  
〒591-8025 堺市北区長曾根町183-5  
電話072-255-6700
- 【講師】 近畿職業能力開発大学校講師
- 【対象】 製造現場の若手・新入社員で切削加工理論の基礎を学びたい方
- 【定員】 15名
- 【受講料】 7,000円/名
- 【主催】 堺市産業振興センター
- 【共催】 近畿職業能力開発大学校

### ◆◆◆◆カリキュラム◆◆◆◆

- 【1日目】
  - 1.概要 (1)コース概要、専門的能力の確認 (2)安全上の留意事項
  - 2.各種加工法の理論
    - (1)旋削加工について
      - ①旋削加工における最適な切削条件 ②表面粗さを決める要素 ③構成刃先による影響 ④工具の損傷 ⑤切り屑処理 ⑥加工硬化層 ⑦仕上げ面粗さの理論と実際
- 【2日目】
  - (2)フライス加工について
    - ①フライス加工における最適な切削条件 ②フェイスミルの同時切削刃数による影響 ③フェイスミルのカット位置による影響 ④フェイスミル径と切削幅 ⑤エンドミル加工における刃数の影響 ⑥エンドミル加工におけるアップカット・ダウンカットの理論と実際
- 3. 問題解決実習
  - (1)実際の切削加工による問題解決
    - ①旋削加工の問題解決 ②フライス加工の問題解決
- 4. まとめ



#### 【申込方法】

下記の参加申込書に必要事項を記入し、FAXでお送りください。  
 折り返し、受講料振込用紙をお送りいたしますので、記載の期日までにお振り込みください。  
 欠席の場合、受講料は返金できませんので、代理の方を派遣ください。開催日までに参加証をお送りいたします。  
**【お問合せ及びお申込先】**  
 (公財)堺市産業振興センター 担当 小松・神原  
 〒591-8025 大阪府堺市北区長曾根町183-5  
 電話 072-255-6700  
 ファックス 072-255-1185  
 URL <http://www.sakai-ipc.jp>

(公財)堺市産業振興センター 行

FAX 072-255-1185

平成27年度テクノ・オープン・カレッジ「機械加工技術者のための切削加工の理論と実際」参加申込書

※本セミナーは、堺市の創業支援事業計画に位置づけられた認定創業支援事業(人材育成)にあたります。

詳細は、堺市ものづくり支援課(Tel 072-228-7534)まで、お問い合わせください。

事業紹介URL <http://www.city.sakai.lg.jp/sangyo/shienyuushi/oshirase/sougyoushien/sougyoushienkeikaku.html>

会社名				創業5年未満の場合右横欄に○を記入下さい		
(フリガナ) 氏名	部署名・役職名	住所(連絡先)	電話	ファックス	生年月日(西暦)	主な仕事内容(勤続年数)
						( 年)
						( 年)
《本件に関する担当者》 部署名・役職名		連絡先電話番号		(フリガナ) 氏名		

※お申込みに際し、ご提供いただきました個人情報、当セミナーへのお申込みの確認及び当センターが行うセミナー等事業のご案内に利用させていただきます場合があります。